

Департамент образования Вологодской области  
БПОУ ВО "Череповецкий технологический колледж"

СОГЛАСОВАНО  
ПАО «Северсталь» ЦРСО  
Начальник участка ремонта роликов и ме-  
таллообработки

\_\_\_\_\_ Артамонов Н.И.



\_\_\_\_\_ "15" \_\_\_\_\_ 2021 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор БПОУ ВО

"Череповецкий технологический колледж"

Егорова Е.В.

\_\_\_\_\_ 2021 г.

**Программа  
государственной итоговой аттестации  
выпускников**

**Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по про-  
фессии среднего профессионального образования**

**15.01.25. Станочник (металлообработка)**

Череповец

2021

Согласовано  
Заместитель директора по практической  
подготовке

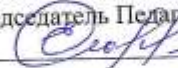


Е.В. Федорова

Принята  
на заседании Педагогического совета  
БПОУ ВО «Череповецкий технологический  
колледж»

Протокол № 6 от 24 ноября 2021 года.

Председатель Педагогического совета



Е.В. Егорова

#### СОСТАВЛЕНА

В соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) (Приказ Министерства образования и науки от 2 августа 2013 г. N 847) рабочей группой в составе:

- заместитель директора по практической подготовке



Е.В. Федорова

- заведующий отделением энергетики и машиностроения



Г.В. Шлепкина

- преподаватель общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Н.А.Бойкова

- руководитель практики по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Н.А. Бойкова

#### ОДОБРЕНА

Методической комиссией политехнического профиля

Протокол № 3 от «15» ноября 2021 г.

Председатель МК



/Прокопьева Т.Н./

## Содержание

Пояснительная записка.....	4
I. Паспорт программы государственной итоговой аттестации.....	5
II. Условия проведения государственной итоговой аттестации.....	6
III. Содержание государственной итоговой аттестации и процедура проведения.....	7
IV. Условия реализации программы государственной итоговой аттестации	14
V. Приложения.....	15

## Пояснительная записка

Программа государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) выпускников по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) разработана в соответствии со следующими нормативными документами:

- Федеральный закон от 29.12.2013 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный закон от 02.12.2019 г. № 403-ФЗ «О внесении изменений в ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» и отдельные законодательные акты Российской Федерации»»; с 01.07.2020 г.
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 №968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изм., внесенными приказом № 1138 от 17.11.2017);
- Приказ Министерства просвещения РФ от 10.11.2020 г. № 630 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 №968»
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования
- Локальный акт № 16 «Об организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в бюджетном профессиональном образовательном учреждении Вологодской области «Череповецкий технологический колледж», Принято на заседании Педагогического совета Протокол № 21 от «29» августа 2019г.

Целью ГИА является установление соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускника требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.25 «Станочник (металлообработка)». ГИА призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений студентов по профессии при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

При разработке программы итоговой аттестации определены:

- вид итоговой аттестации;
- объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;
- сроки проведения ГИА;

- условия подготовки и процедура проведения ГИА;
- формы проведения ГИА;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

Программа ГИА разработана рабочей группой из числа педагогических и руководящих работников колледжа, утверждена директором колледжа после её обсуждения на заседании Педагогического совета и согласования с работодателем.

К ГИА допускаются студенты, завершившие полный курс обучения по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план по осваиваемой образовательной программе, успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные промежуточной аттестацией. Допуск выпускника к итоговой аттестации оформляется приказом директора колледжа на основании решения Педагогического совета.

ГИА студентов проводится экзаменационной комиссией, согласно данной программы.

## **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

### **1.1 Область применения программы ГИА**

Программа ГИА – является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) в части освоения видов профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа:

ПК 2.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.

ПК 2.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.

ПК 2.3. Проверять качество обработки деталей.

## **2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

### **2.1 Вид и сроки проведения ГИА**

Видом ГИА студентов, обучавшихся по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования

по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) является выпускная квалификационная работа (ВКР), проводимая в форме:

- выполнения выпускной практической квалификационной работы (ВПКР) по профессии;

- защиты письменной экзаменационной работы (ПЭР), выполненной по теме в соответствии с требованиями ФГОС по данной профессии.

Темы выпускных квалификационных работ студентов, обучавшихся по профессии Станочник (металлообработка) соответствует содержанию профессионального модуля:

ПМ 02. Обработка деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.

Перечень тем ВКР разрабатывается преподавателями МДК и мастером производственного обучения в рамках профессионального модуля совместно с представителями предприятий или организаций, заинтересованных в разработке данных тем, рассматривается на заседании методической комиссии. Количество тем ВКР не должно быть меньше количества студентов выпускаемой группы. Студенту предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы. Для подготовки выпускной квалификационной работы назначаются руководители (ВПКР и ПЭР) приказом директора.

## **2.2 Количество часов, отводимое на ГИА**

Объем времени на проведение аттестационных испытаний, входящих в состав ГИА, устанавливается учебным заведением, исходя из рабочего учебного плана по профессии.

ГИА по профессии Станочник (металлообработка) в группе № 387 проводится с 08.06.2022г. по 28.06.2022г.

### **Примерный график проведения ГИА**

1. Выполнение выпускной практической квалификационной работы 10.06.2022 г. - 16.06.2022г.

3. Выполнение письменной экзаменационной работы с 01.04.2021 г. по 31.05.2022 г.

4. Защита ВКР 20.06.2022г.

## **3. СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ**

### **3.1. Выпускная практическая квалификационная работа.**

Выпускная практическая квалификационная работа по профессии «Станочник (металлообработка)» является одной из форм ГИА студентов. Выполнение выпускной практической квалификационной работы по видам деятельно-

сти, определенным в ФГОС СПО по профессии, направлено на выявление уровня освоения профессиональных компетенций и определения уровня владения выпускником трудовыми функциями, соответствующими получаемой квалификации.

Руководителем выпускных практических квалификационных работ в группе назначается мастер производственного обучения (руководитель практики). Обязательным требованием для выпускной практической квалификационной работы является соответствие ее тематики содержанию одной или нескольких освоенных обучающимися компетенций.

При подготовке проведения ВПКР мастер производственного обучения проводит анализ рабочих мест, где будет выполняться студентами работа, совместно с представителями предприятий подготавливает необходимое оборудование, приспособления, документацию. Руководитель ВПКР подбирает задания для выполнения выпускной практической квалификационной работы, составляет перечень ВПКР в соответствии с уровнем присваиваемой квалификации и согласовывает его с заместителем директора по учебной работе.

Выпускная практическая квалификационная работа по профессии Станочник (металлообработка) проводится по профессиональному модулю:

ПМ 02.Обработка деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках

В соответствии с учебным планом группы 387 выпускникам колледжа, успешно освоившим образовательную программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии Станочник (металлообработка), присваивается квалификация:

- станочник широкого профиля – 3-4 разряда;
- оператор станков с ЧПУ – 3-4 разряда.

Выпускная практическая квалификационная работа выполняется по каждой из присваиваемых профессий и предусматривает сложность работы 3-4 разряда.

Выполнение практической квалификационной работы направлено на выявление уровня освоения компетенций и определение уровня владения выпускником трудовыми функциями по профессиям общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов:

- Станочник широкого профиля;
- Оператор станков с программным управлением

в соответствии с требованиями ФГОС по профессии и Единым тарифно – квалификационным справочником работ и профессий (ЕТКС).

Выпускная практическая квалификационная работа выполняется на предприятии, где студент проходил производственную практику. Работа студентом выполняется самостоятельно. Студентам сообщается порядок и условия выполнения работы, выдается необходимая документация (рабочие чертежи технологические карты, методические указания к предстоящей работе).

По результатам выполнения работы составляется акт производственных испытаний, в котором дается характеристика работы, определяется норма времени на проведение работы и указывается разряд, которому она соответствует.

Акт производственных испытаний, дневник производственной практики собираются руководителем выпускных практических квалификационных работ и предоставляются государственной экзаменационной комиссии при защите выпускником выпускной квалификационной работы.

Оценка качества выполненных выпускных практических квалификационных работ производится в баллах: «отлично» (5); «хорошо» (4); «удовлетворительно» (3). Критерии оценки выполнения работы: владение приемами работ, соблюдение технологических требований к качеству производственных работ, выполнение установленных норм времени, соблюдение требований безопасности и организации рабочего времени. ВПКР оценивается экспертной комиссией с представителем от образовательной организации (мастер производственного обучения) и представителем от предприятия (мастер цеха).

Перечень выпускных практических квалификационных работ приведен в Приложении. А

Основные функции руководителя ВПКР:

- разработка перечня ВПКР в соответствии ФГОС и квалификационной характеристикой или профессиональным стандартом (при наличии) по профессии ОК «Станочник» (металлообработка) - согласование выпускных практических квалификационных работ на предприятии, где будет выполняться работа и заместителем директора по практической подготовке;
- подготовка рабочего места (подготовка оборудования, приспособлений, документации) совместно с представителями предприятия;
- помощь студенту в выборе наиболее рациональных способов выполнения ВПКР и составлении ПЭР при описании технологии работ;
- согласование сроков проведения ВКР, критерий оценок с руководителями практики от предприятия и заведующим производственной практики;
- составление графика выполнения ВПКР студентами группы;



- контроль за ходом выполнения ВПКР, оказание помощи в организации работы;
- участие в оценке ВКР, сбор подписей заключений и производственных характеристик руководителей от предприятия;
- в несение оценки ВПКР в дневники производственной практики студентов.

Выпускная практическая квалификационная работа по профессии ОК «Станочник широкого профиля», «Оператор станков с ЧПУ» охватывает проверку знаний и практических навыков по ПМ 01. Программное управление металлорежущими станками,

ПМ02. Обработка деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках

### **3.2 Письменная экзаменационная работа**

Письменная экзаменационная работа выполняется выпускником в соответствии с выбранной темой и требованиями, установленными Программой итоговой аттестации по профессии «Станочник» (металлообработка) Письменная экзаменационная работа должна соответствовать выпускной практической квалификационной работе, выполненной студентом, содержанию производственной практики по профессии, а также объему знаний, умений и навыков, предусмотренных федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии Станочник (металлообработка) и отражать содержание выпускной практической квалификационной работы.

Руководителем письменной экзаменационной работы назначается преподаватель дисциплин профессионального цикла по профессии «Станочник» (металлообработка). По утвержденным темам руководитель ПЭР разрабатывает и оформляет индивидуальные задания для каждого выпускника.

Задания на письменную экзаменационную работу подписываются руководителем ПЭР и утверждаются заместителем директора по практической подготовке.

Задание на письменную экзаменационную работу сопровождается консультацией руководителя ПЭР, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объем работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей письменной экзаменационной работы.

Общее руководство и контроль над ходом выполнения письменных экзаменационных работ осуществляет заместитель директора по практической подготовке.

Основными функциями руководителя ПЭР являются:

- разработка индивидуальных заданий;
- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения письменной экзаменационной работы;
- оказание помощи обучающемуся в подборе необходимой литературы;
- контроль за ходом выполнения письменной экзаменационной работы;
- подготовка отзыва на письменную экзаменационную работу.

Перечень тем письменных экзаменационных работ приведен в Приложении 1.

Письменная экзаменационная работа должна иметь актуальность и практическую значимость и выполняться по возможности по предложениям предприятий и организаций – заказчиков рабочих кадров. Она должна соответствовать содержанию производственной практики, а также объему знаний, умений и практическому опыту, предусмотренных Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии Станочник (металлообработка).

Требования к содержанию письменной экзаменационной работы:

- соответствие названия работы ее содержанию, четкая целевая направленность;
- логическая последовательность изложения материала, базирующаяся на прочных теоретических знаниях по избранной теме;
- необходимая глубина исследования и убедительность аргументации;
- конкретность представления практических результатов работы;
- корректное изложение материала и грамотное оформление работы.

Письменная экзаменационная работа имеет определенную структуру, которая представлена в методических рекомендациях руководителем ПЭР.

Перечень вопросов, подлежащих разработке, определяется темой конкретной работы.

В соответствии с Программой ГИА выпускная квалификационная работа должна содержать:

- описание разработанного технологического процесса выполнения практической квалификационной работы по каждой из присваиваемых профессий;
- краткое описание используемого оборудования, инструментов, приспособлений,
- виды брака и способы их предупреждения;
- вопросы организации рабочего места и охраны труда;
- перечень использованных источников информации.

Критерии оценки письменной экзаменационной работы приведены в контрольно-оценочных средствах для проведения ГИА.

Задание на письменную квалификационную работу согласовывается заместителем директора по практической подготовке и выдается студенту за 2 месяца до начала ГИА.

В период подготовки письменных экзаменационных работ в кабинете дисциплин профессионального цикла оформляется стенд «В помощь выпускнику».

Собранная в папку и подписанная обучающимся ПЭР передается руководителю работы для подготовки письменного отзыва. Руководитель ПЭР – в срок до 8 июня 2022 года проверяет выполненные обучающимися письменные экзаменационные работы и представляет письменный отзыв, который должен включать:

- заключение о соответствии работы выданному заданию;
- оценку степени разработки основных разделов работы, оригинальность решений(предложений);
- оценку качества выполнения основных разделов работы, практической части;
- указание положительных сторон;
- указания на недостатки в пояснительной записке, ее оформлении, если таковые имеются;
- оценку степени самостоятельности выполнения работы студентами.

Полностью готовая письменная выпускная квалификационная работа вместе с отзывом сдается заместителю директора по практической подготовке для окончательного контроля и подписи. Если работа подписана, то она включается в приказ о допуске к защите. Внесение изменений в ПЭР после получения отзыва не допускается.

### **3.3 Защита выпускной квалификационной работы**

Объем времени на подготовку и проведение защиты ВКР – 3 недели. Сроки проведения с 08.06.2022 г. по 28.06.2022 г.

Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытом заседании экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

Порядок защиты ВКР осуществляется в соответствии с Программой ГИА.

Защита выпускной квалификационной работы (продолжительность защиты не более 10 минут) включает: доклад студента (не более 5-7 минут), представление производственной характеристики и заключения на студента с указанием выполненной выпускной практической квалификационной работы и ее разряда, разбор отзыва на письменную экзаменационную работу, вопросы членов комиссии, ответы студента.

В процессе защиты члены комиссии задают вопросы, связанные с тематикой защищаемой работы. После окончания защиты экзаменационная комиссия обсуждает результаты и объявляет итоги защиты выпускных квалификацион-

ных работ с указанием оценки, полученной на защите каждым выпускником присвоенной квалификации.

### **3.4 Организация работы экзаменационной комиссии.**

Состав экзаменационной комиссии утверждается приказом директора колледжа. Председатель экзаменационной комиссии организует и контролирует деятельность экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Основные функции экзаменационной комиссии:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускников и его соответствие требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии Станочник (металлообработка)

- подготовка рекомендаций по совершенствованию качества профессиональной подготовки обучающихся по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Перечень необходимых документов:

- приказ о проведении государственной итоговой аттестации и составе экзаменационной комиссии;

- приказ о допуске студентов учебной группы к ГИА;

- приказ об утверждении тем выпускных квалификационных работ за студентами;

- график проведения защиты выпускных квалификационных работ;

- журналы теоретического и производственного обучения за весь период обучения;

- сводная ведомость успеваемости обучающихся выпускной группы;

- зачетные книжки, дневники практик, перечень выпускных практических квалификационных работ, перечень письменных экзаменационных работ, заключение о результатах выполнения ВПКР, производственные характеристики;

- протоколы ГИА;

- ПЭР студентов и отзывы на нее.

После окончания ГИА экзаменационной комиссией готовится отчет, в котором дается анализ результатов итоговой аттестации выпускников, характеристика общего уровня и качества профессиональной подготовки выпускников. Указываются имевшие место недостатки в подготовке выпускников, предложения о внесении изменений в программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по совершенствованию качества подготовки выпускников.

Отчет о работе экзаменационной комиссии обсуждается на педагогическом совете и включается в ежегодный отчет колледжа.

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

### **4.1. Требования к материально-техническому обеспечению**

При выполнении письменной экзаменационной работы реализация программы ГИА предполагает наличие кабинета.

Оборудование кабинета:

- рабочее место для консультанта-преподавателя;
- рабочие места для студента;
- график проведения консультаций по письменным экзаменационным работам;
- график поэтапного выполнения письменных экзаменационных работ;
- комплект учебно-методической документации.

Выпускная практическая квалификационная работа выполняется студентами в цехах, подразделениях ПАО «Северсталь», ОАО «Северсталь-Метиз», ООО «Сталь -эмаль», АО «ФЭСКО» ООО «РМЦ»

## Характеристика рабочих мест

<b>Место проведения работ</b>	<b>Оборудование</b>	<b>Наименование работ</b>
ПАО «Северсталь», ЦРСО	Токарно-винторезные станки 1М63 Н, 1М 65 Станки с ЧПУ: РТ 755Ф 11	Изготовления детали «Гайка» Изготовления детали «Ламель» Изготовления детали «Шайба» Изготовления детали «Седло» Изготовления детали «Ось» Изготовления детали «Дюббель» Изготовления детали «Мундштук» Изготовления детали «Мундштук» Изготовления детали «Ниппель» Изготовления детали «Штуцер М 27»
ООО «Сталь-эмаль»	Токарно-винторезные станки 16 К20 Станки с ЧПУ: 16 К 20 Ф 3	Изготовления детали «Труба»
ОАО «Северсталь-Метиз» (инструментальный цех, калибровочный цех)	Токарно-винторезные станки 16 К20 Станки с ЧПУ: 16 К 20 Ф 3	Изготовления детали «Ось» Изготовления детали «Оправка» Изготовления детали «Фланец» Изготовления детали «Проставка М 27»
АО «ФЭСКО»	Токарно-винторезные станки 16 К20 Станки с ЧПУ: 16 К 20 Ф 3	Изготовления детали «Втулка» Изготовления детали «Кольцо разрезное»
ООО «РМЦ»	Токарно-винторезные станки 16 К20 Станки с ЧПУ: 16 К 20 Ф 3	Изготовления детали «»Стакан» Изготовления детали «Вал полый»

Профессия ОК: Станочник широкого профиля, оператор станков с ЧПУ  
Для защиты выпускной квалификационной работы отводится специально подготовленный кабинет.

Оснащение кабинета:

- рабочее место для членов экзаменационной комиссии;
- место для защиты работы студента, ноутбук с программным обеспечением, мультимедийный проектор, экран.

### 4.2. Информационно – документационное обеспечение ГИА

1. ФГОС по профессии Станочник (металлообработка);

2. Программа ГИА выпускников БПОУ ВО «Череповецкий технологический колледж» по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка)
3. Квалификационные характеристики по профессиям ОК;
4. Методические рекомендации о выполнении письменных экзаменационных работ;
5. Контрольно-оценочные материалы ГИА.

#### **4.3. Кадровое обеспечение ГИА**

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих руководство выполнением выпускных квалификационных работ: преподаватель общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей, имеющий первую или высшую квалификационную категорию.

Требование к квалификации председателя ГЭК от организации (предприятия): председателем государственной экзаменационной комиссии образовательной организации утверждается лицо, не работающее в образовательной организации, из числа ведущих специалистов - представителей работодателей по профилю подготовки выпускников.

Руководитель образовательной организации является заместителем председателя государственной экзаменационной комиссии.

РАССМОТРЕНО

на заседании методической комиссии  
политехнического профиля

Протокол № \_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Председатель МК \_\_\_\_\_

/Прокопьева Т.Н./

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по ПП

\_\_\_\_\_ Федорова Е.В.

Перечень тем письменных экзаменационных работ

Профессия СПО 15.01.25. Станочник (металлообработка)

Квалификация ОК 18809 Станочник широкого профиля

Группа 387

№	Тема ПЭР	Наименование профессиональных модулей, отражаемых в работе
1.	Технология изготовления детали «Гайка»	<b>ПМ.02.</b> Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)
2.	Технология изготовления детали «Ламель»	
3.	Технология изготовления детали «Вал полый»	
4.	Технология изготовления детали «Стакан»	
5.	Технология изготовления детали «Штуцер М 27»	
6.	Технология изготовления детали «Ось»	
7.	Технология изготовления детали «Дюбель»	
8.	Технология изготовления детали «Мундштук»	
9.	Технология изготовления детали «Ниппель»	
10.	Технология изготовления детали «Седло»	
11.	Технология изготовления детали «Мундштук»	
12.	Технология изготовления детали «Проставка М 27»	
13.	Технология изготовления детали «Кольцо разрезное»	
14.	Технология изготовления детали «Оправка»	
15.	Технология изготовления детали «Фланец»	
16.	Технология изготовления детали «Ось»	
17.	Технология изготовления детали «Втулка»	
18.	Технология изготовления детали «Шайба»	
19.	Технология изготовления детали «Труба»	

Руководитель ПЭР \_\_\_\_\_/Бойкова Н.А./



РАССМОТРЕНО

на заседании методической комиссии  
политехнического профиля  
Протокол № \_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Председатель МК \_\_\_\_\_

/Прокопьева Т.Н./

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по ПП  
\_\_\_\_\_ Федорова Е.В.

### Перечень тем письменных экзаменационных работ

По профессии СПО: 15.01.25. Станочник (металлообработка)

Профессия ОК:18809 станочник широкого профиля

Группа 387

№	Фамилия И.О.	Наименование темы ПЭР
1		Технология изготовления детали «Оправка»
2		Технология изготовления детали «Мундштук»
3		Технология изготовления детали «Фланец»
4		Технология изготовления детали «Ламель»
5		Технология изготовления детали «Штуцер М 27»
6		Технология изготовления детали «Труба»
7		Технология изготовления детали «Седло»
8		Технология изготовления детали «Гайка
9		Технология изготовления детали «Мундштук»
10		Технология изготовления детали «Втулка»
11		Технология изготовления детали «Шайба»
12		Технология изготовления детали «Ниппель»
13		Технология изготовления детали «Проставка»
14		Технология изготовления детали «Ось»
15		Технология изготовления детали «Кольцо разрезное»
16		Технология изготовления детали «Вал полый»
17		Технология изготовления детали «Дюбель»
18		Технология изготовления детали «Стакан»
19		Технология изготовления детали «Ось»

Руководитель ПЭР \_\_\_\_\_ Бойкова Н.А.

РАССМОТРЕНО

на заседании методической комиссии  
политехнического профиля

Протокол № \_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Председатель МК \_\_\_\_\_  
/Прокопьева Т.Н./

СОГЛАСОВАНО

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по ПП  
\_\_\_\_\_ Федорова Е.В.

---

Перечень

выпускных практических квалификационных работ

по профессии 15.01.25. Станочник (металлообработка)

Профессия ОК:

18809 Станочник широкого профиля – 3-4 разряд

16045 Оператор станков с программным управлением – 3 -4 разряд

группы № 387

№	Ф.И.О.	Тема выпускной практической квалификационной работы	Раз- ряд
1		Изготовления детали «Оправка»	4/3
2		Изготовления детали «Мундштук»	3/3
3		Изготовления детали «Фланец»	4/3
4		Изготовления детали «Ламель»	4/3
5		Изготовления детали «Штуцер М 27»	4/3
6		Изготовления детали «Труба»	4/3
7		Изготовления детали «Седло»	3/3
8		Изготовления детали «Гайка»	3/3
9		Изготовления детали «Мундштук»	4/3
10		Изготовления детали «Втулка»	4/3
11		Изготовления детали «Шайба»	4/4
12		Изготовления детали «Ниппель»	4/3
13		Изготовления детали «Проставка М 27»	4/3
14		Изготовления детали «Ось»	4/3
15		Изготовления детали «Кольцо разрезное»	3/3
16		Изготовления детали «Вал полый»	4/3
17		Изготовления детали «Дюбель»	4/3
18		Изготовления детали «Стакан»	4/3
19		Изготовления детали «Ось»	4/3

Руководитель ВПКР. \_\_\_\_\_ /Бойкова Н.А.\

## Критерии оценки выпускной практической квалификационной работы

Направления проверки	Оценка			
	"5"	"4"	"3"	"2"
1. Соблюдение техники безопасности	Точное соблюдение правил техники безопасности	Незначительные нарушения правил техники безопасности	Частичное нарушение правил техники безопасности	Соблюдение правил техники безопасности по наводящим вопросам
2. Организация рабочего места	Правильная самостоятельная организация рабочего места	Организация рабочего места при помощи наставника	Организация рабочего места по наводящим вопросам	Не может организовать рабочее место
3. Качество выполнения работ	Строгое соблюдение качества выполнения работ	Соблюдение качества выполнения работ	Неточное качество выполнения работ	Не соблюдение качества выполнения работ
4. Владение приемами	Самостоятельное выполнение трудовых приемов при обработке деталей	Выполнение трудовых приемов при обработке деталей с помощью наставника	Нарушение выполнения трудовых приемов при обработке деталей	Не соблюдение выполнения трудовых приемов при обработке деталей
5. Производительность труда	Точное соблюдение норм времени	Незначительное превышение норм времени	Значительное превышение норм времени	Не соответствие нормам времени

### Матрица оценок достижений обучающихся по результатам выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

	Ф.И.О. студента	Оценка отдельных форм и этапов выполнения ВКР		Четко представ- лен техно- логический процесс изго- товления дета- ли	Демонстрирует знания по кон- тролю качества при обработке детали	Демонстрирует знания по прави- лам техники безопасности при работе на станке	Владеет професси- ональной термино- логией, знает обо- рудование и ин- струмент	Аргументиро- ванно и обос- нованно отве- чает на по- ставленные вопросы	Итого баллов за защиту ВКР	Итоговая оценка
		Оценка ПЭР	Оценка ВПКР							
1.										
2.										

Максимальное количество баллов – 10, зависит от количества признаков:

«0» - признак отсутствует,

«1» - признак присутствует, но не в полной мере,

«2» - признак присутствует в полной мере

9-10 баллов - оценка «5»

7-8 баллов - оценка «4»

5-6 баллов - оценка «3»

Менее 5 баллов - неудовлетворительно